

Положение центра тяжести

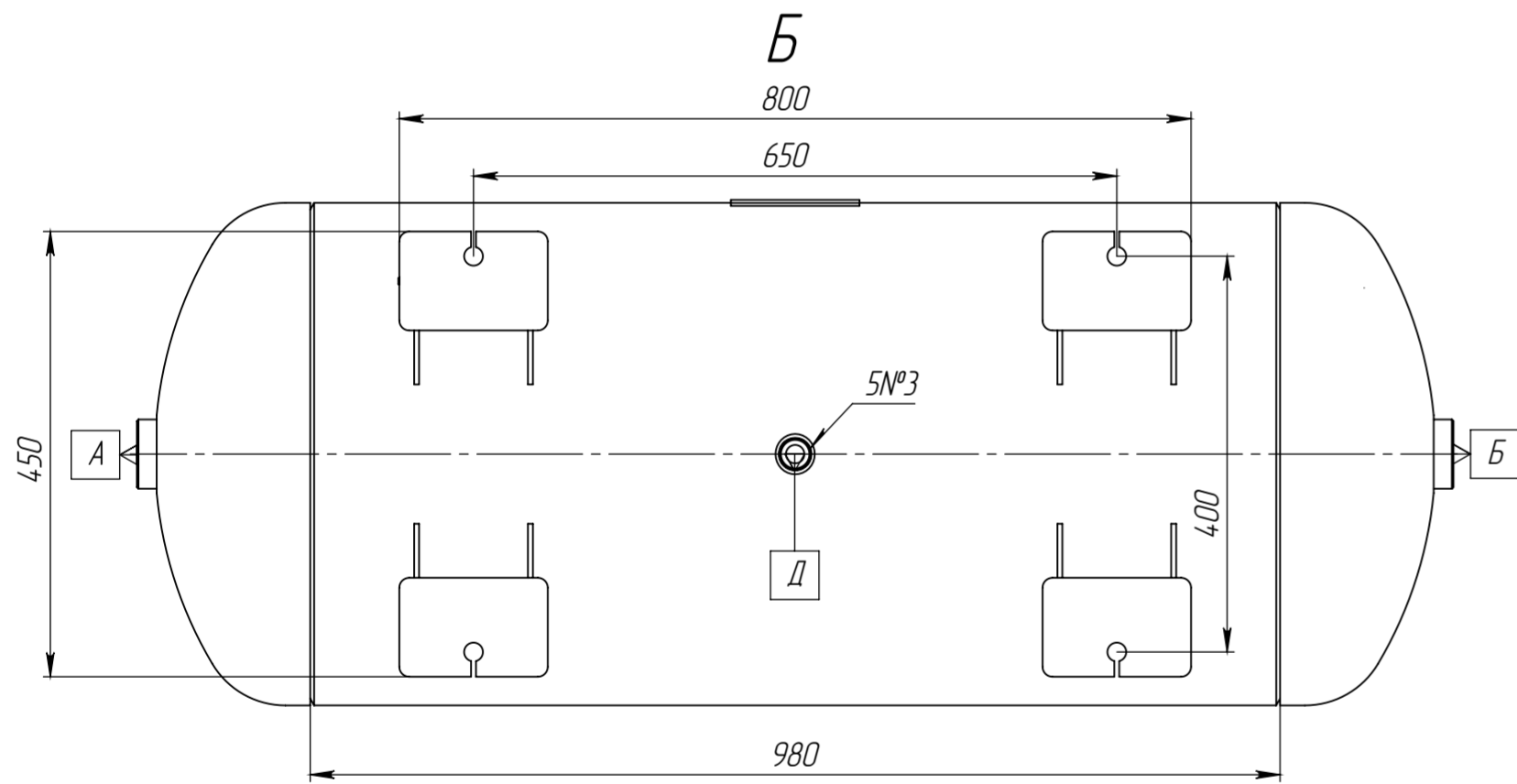
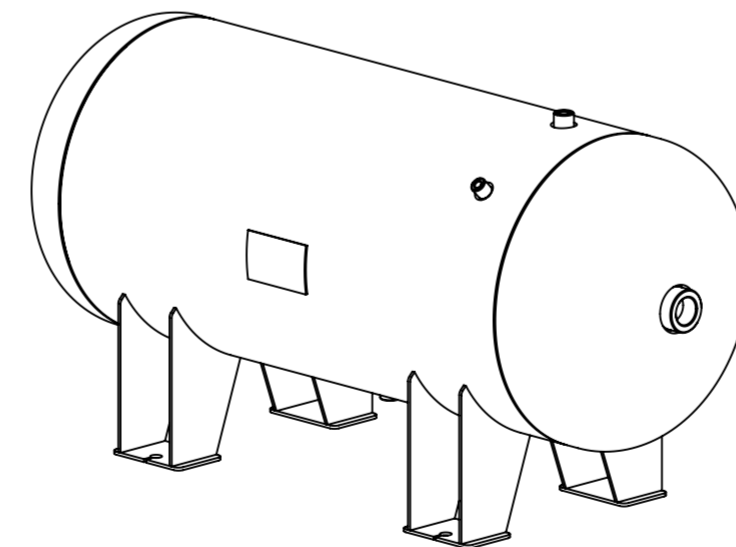
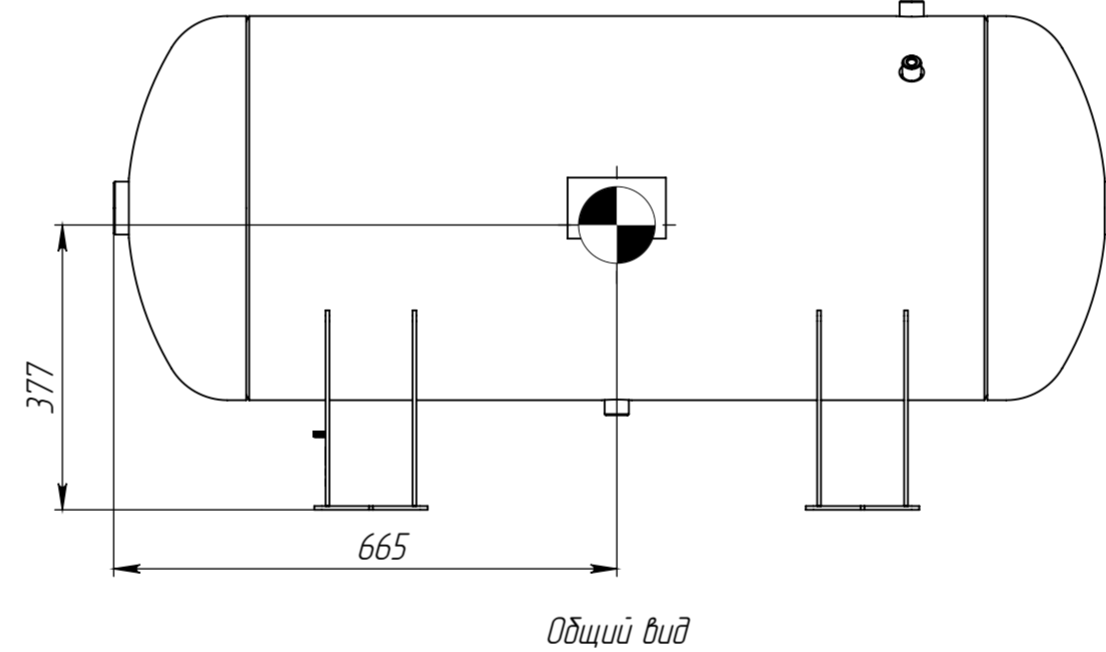


Таблица 1 – Техническая характеристика

| Общая таблица | | Аппарат | |
|--|---|---------------------------|-----|
| Параметры | Назначение | Для ведения тех процессов | |
| Группа аппарата | | 3 | |
| Давление, МПа (кгс/см ²) | рабочее | 4,0 (40,0) | |
| | расчетное | 4,0 (40,0) | |
| Пробное при испытании | гидравлическое | 5,2 (52,0) | |
| | пневматическое | - | |
| Испытательная среда и продолжительность испытания | | вода, не менее 30 мин. | |
| Температура испытательной среды, °С | | 5..40 | |
| Температура, °С | рабочая среда | от минус 40 до 50 | |
| | расчетная стенки | 50 | |
| | минимальная стенки, находящейся под давлением | минус 40 | |
| средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата | | - | |
| Характеристика среды | Наименование | Воздух, азот | |
| | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | - | |
| | Взрывоопасность | ГОСТ 30852.5-2002 | нет |
| | | ГОСТ 30852.11-2002 | нет |
| Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91 | нет | | |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм | | 1 | |
| Внутренний объем, м ³ (л) | | 0,25 (250) | |
| Расчетный срок эксплуатации, лет | | 10 | |
| Допустимая сейсмичность, балл | | не более 6 | |
| [σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали 09Г2С | | 1,04 | |
| Марка материалов основных элементов | | S355, 09Г2С | |
| Объем и вид неразрушающих испытаний | | 100% УЗК, ПВК, ВИК | |
| Число циклов нагружения, не более | | 1000 | |

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, ± Т16/2.
- 5 Наружное покрытие – грунт-эмаль Nattegitе, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Отгрузка – автотранспортом.

Таблица 2 – Таблица штуцеров

| Обозначение | Наименование (назначение) | Кол. | Проход условный, мм | Тип присоединения |
|-------------|---------------------------|------|---------------------|-------------------|
| A | Вход/выход среды | 1 | G 1 1/2" | Внутр резьба |
| Б | Вход/выход среды | 1 | G 1 1/2" | Внутр резьба |
| В | Предохр. клапан | 1 | G 1/2" | Внутр резьба |
| Г | Для манометра | 1 | G 1/4" | Внутр резьба |
| Д | Дренаж | 1 | G 1/2" | Внутр резьба |

Таблица 3 – Таблица сварных швов

| № шва | Обозначение стандартного сварного шва | Тип сварного шва по стандарту | Сварочные материалы | Методы контроля |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1 | ГОСТ 14771-76 | С17-ИП | Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70 | ВИК+УЗК |
| 2 | | С19-ИП | | |
| 3 | | Т7-ИП-8 | | ВИК+ПВК |
| 4 | | Т3-ИП-5 | | |
| 5 | | Н1-ИП-3 | | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Туранов | | | | | 146 | 1:5 |
| Проб. | Леонаов | | | | Лист | | Листов 1 |
| Т. контр. | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | |
| Учб. | Шатерников | | | | | | |